

# Thermo Scientific Synthesestationen steuern Reaktionen. Omni-Reacto statt Naturgewalt.

War es ein Blitz, der die erste DNA-Synthese in Gang gesetzt hat? Durch die Zu- und Abfuhr von Energie lassen sich Reaktionsabläufe stimulieren. Omni-Reacto Synthesestationen führen Reaktionsprozesse kontrolliert aus.



## Thermo SCIENTIFIC Omni-Reacto Stationen für Forschung und Entwicklung

Omni-Reacto Synthesestationen finden breite Anwendung in der Forschung und Entwicklung an Universitäten, in der Pharma-, Lebensmittel- und Getränkeindustrie z. B. bei Synthesen, Katalysen, Kinetiken, Screenings, Reaktionsstudien, Löslichkeitstests, Analysen zum Abbau von Medikamenten, Optimierungsprozessen etc.

Omni-Reacto Stationen sind modular aufgebaut. Die Basis bildet die Steuereinheit, auf der alle Komponenten wie Heizblöcke, Kühler, Glaswaren... austauschbar angebracht werden. Der kompakte Aufbau spart wertvollen Platz, insbesondere auch bei Anwendungen unter dem Abzug.

- Für Proben von 2 bis 1000 ml
- Kontrolliertes Rühren, Heizen, Kühlen
- Temperaturbereich -30 bis +220°C (mit zusätzlichem Kühlaggregat)
- Rührgeschwindigkeit 200 - 800 min<sup>-1</sup>
- Gleichzeitige digitale Anzeige der Temperatur und Drehzahl
- RS232 Schnittstelle
- Netzanschluss 230 V, 50 Hz

### OS1025

Mit 10 Positionen für Reaktionsgefäße mit einem Durchmesser von 24/25 mm zur Bearbeitung von Reaktionsvolumina von 2 bis 25 ml.



### OS6000 Serie

Mit 6 Positionen für Reaktionsgefäße mit einem Durchmesser von 57,5 mm zur Bearbeitung von Reaktionsvolumina von 5 bis 250 ml.



### OMS10000 Serie

Mit einer Position für den Einsatz von Rundkolben mit einem Volumina von 250, 500 oder 1000 ml.



# Omni-Reacto statt Naturgewalt: Thermo Scientific Synthesestationen

## Vielseitig einsetzbar durch modularen Aufbau:

### Temperaturfühler

Für die schnelle und genaue Temperaturüberwachung. Zur Überwachung der Blocktemperatur wird der Fühler direkt am Block angebracht. Mittels eines Fühlerglases kann der Fühler auch direkt in die Probe eingetaucht werden. Der Temperaturfühler ist direkt mit dem Controller verbunden.

### Gas dichte PTFE Kappen

Jedes Reaktionsgefäß kann individuell mit einem kleinen Hebel an den Gas dichten Kappen geöffnet und verschlossen werden. Ein Septum erlaubt die Zugabe von Probe und Reagenz auch während des Prozesses.

### Aluminium-Rückfluss-Kühlkopf mit zentralem Inertgasverteiler

Zum direkten Anschluss an einen externen Kühlkreislauf. Das Modul sorgt für einen effizienten Rückfluss und gute Kondensation bei Proben bis 25 ml. Über den zentral angebrachten Gasein-/auslass und die Gas dichten PTFE Kappen kann jedes Reaktionsgefäß individuell mit Vakuum, Inertgas (Stickstoff) beschickt werden.

### Reaktionsgefäße

Die 150 mm hohen Reaktionsgefäße aus Glas mit Ø 24 oder 25 mm sind für Probevolumina von 2 - 250 ml geeignet. Über den weiten Gewindehals können Proben und Reagenzien bequem zugegeben und entnommen werden.

### Kühlanschlüsse

Zur Kühlung der Proben auf bis zu -30°C. Das Anwendungsspektrum wird damit deutlich erweitert. Die Kühlanschlüsse werden einfach in den Reaktionsblock eingesetzt und über Schnellverbinder an die Leitungen eines Kühlwasserkreislaufs oder externen Umwälzkühlers angeschlossen.

### Heizeinheit

Die ummantelte Heizeinheit gewährleistet eine hohe Temperaturstabilität über den gesamten Block. Ein patentiertes Belüftungsverfahren sorgt für eine niedrige Gehäusetemperatur, die Verbrennungen effektiv verhindert.

### Steuereinheit

Mit der Steuereinheit können Temperatur und Rührgeschwindigkeit separat geregelt werden. Die Sollwert-einstellung erfolgt über Auf-/Ab-Drucktasten. Die Systemfunktionen werden an drei LED-Leuchten für Ein/Aus, Heizung aktiv und Rührer aktiv angezeigt. Eine dreistellige digitale Anzeige zeigt die Isttemperatur von -30 bis 220°C an. Durch Drücken der Rührtaste schaltet die Anzeige auf die aktuelle Rührgeschwindigkeit um.

Alle Module auch einzeln  
auf Anfrage lieferbar.

## Bestellinformation:

### Lieferumfang:

**OS1025** bestehend aus Basisstation, Heizblock, Rückflusskühler, Temperatursonde, 10 Standard-Reaktionsgefäßen Ø 24/150 mm mit Verschlüssen, 10 Magnetrührstäben.

**OS6050, OS6100 und OS6250** bestehend aus Basisstation, Heizblock, Rückflusskühler, Rückflussminderer, Temperatursonde, 6 Standard-Reaktionsgefäßen 50, 100 oder 250 ml mit Verschlüssen, 6 Magnetrührstäben.

**OMS10250, OMS10500 und OMS11000** bestehend aus Basisstation, Heizblock für Rundkolben 250, 500 oder 1000 ml. Ohne Rundkolben.

Typ	Für Proben Anzahl x ml	Ø Stellplätze mm	B/T/H mm	Gewicht kg	VPE à St.	Art.-Nr.	Preis €
<b>Omni-Reacto Synthesestationen, komplett wie oben beschrieben</b>							
OS1025	10 x 2...25	24,5/25,5	300/300/300	10	1	365 05 71	7370,00
OS6050	6 x 5...50	40,5	300/300/450	10	1	365 05 72	10489,00
OS6100	6 x 50...100	56,5	300/300/450	10	1	365 05 73	10126,00
OS6250	6 x 100...250	56,5	300/300/550	10	1	365 05 74	10190,00
OMS10250	1 x 250	für Rundkolben 250 ml	300/300/650	5	1	365 02 52	312,00
OMS10500	1 x 500	für Rundkolben 500 ml	300/300/650	5	1	365 02 53	336,00
OMS11000	1 x 1000	für Rundkolben 1000 ml	300/300/650	5	1	365 02 54	317,00

Alle Preise in Euro zzgl. MwSt.



**Fisher Scientific**

Part of Thermo Fisher Scientific

**Deutschland:**  
Fisher Scientific GmbH  
Im Heiligen Feld 17  
58239 Schwerte  
Tel. +49 2304 932-5  
Fax +49 2304 932-950  
www.de.fishersci.com  
info.germany@thermofisher.com

**Österreich:**  
Fisher Scientific (Austria) GmbH  
Rudolf von Alt-Platz 1  
1030 Wien  
Tel. +43 800 208840  
Fax +43 800 206690  
www.at.fishersci.com  
info.austria@thermofisher.com